





КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ PRODUCT CATALOG



- торго мар



www.barismuhe www.enerkonmul

ЭНЕРГИЯ ENERGY

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА ENVIRONMENT

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ EFFICIENCY





Мы развиваем свои знания, внимательно следя за технологическими разработками на мировом рынке, и с каждым годом растем, постоянно совершенствуя наши бизнес-процессы.

Мы делаем твердые шаги в будущее с большой ответственностью и мотивацией, вместе с нашими опытными сотрудниками на всех уровнях, особенно с нашими менеджерами с более чем четвертьвековым опытом.

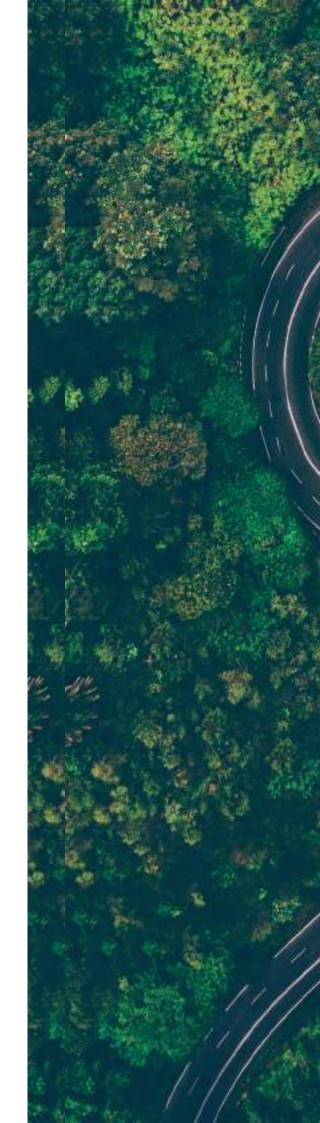
Исходя из того что, чтобы достичь сильной экономики; нужно производить и создавать добавленную стоимость, мы продолжаем работать с квалифицированным персоналом, постоянно обновляя наш машинный парк.

Понимая, что производство является важнейшим фактором, ускоряющим экономические колеса нашей страны, мы повернули наше направление в сторону промышленности. Сегодня мы гордимся тем, что производим продукцию, представленную в этом каталоге.

Мы полны решимости продолжать наше развитие без перерыва, увеличивать наши мощности и добавлять новые продукты в нашу постоянно расширяющуюся сервисную сеть.

По мере того, как мы идем к достижению всех этих сложных целей, наша самая большая уверенность и мотивация — это поддержка и интерес, которые вы проявляете к нашей компании. Мы знаем, насколько ценна ваша поддержка.

Мы никогда не пойдем на компромисс в отношении качества и удовлетворенности клиентов, которые являются основой сильного будущего, чтобы продолжать двигаться вперед с решимостью предлагать лучшее, рука об руку со всеми нашими сотрудниками, и быть первым предпочтительным брендом в нашем секторе.









By following the technological developments closely in the World market, we are devoloping our knowledge and growing even more each year by continuously improving our business processes.

We walk with sure steps forward with a great responsibility and motivation together with our experienced staffs at all levels, especially our managers who have over a quarter century of experience.

Achieving a strong economy; We are continuing our work with qualified personnel by constantly renewing our machinery park by going out of the way as it is possible to produce with added value. With the going out of the way for achieving a stong economy. We are continuing our work with qualified personnel by constantly renewing our machinery park.

Knowing that the most important factor that will accelerate the economic impulses of our country is the production, we turned our direction towards the industrial world. Today we are proud of producing the products of this catalog.

We are determined to continue our development without any breaks, to increase our capacity and to add new products every day.

While we talk towards all these challenging goal our greatest assurance and motivation is your support and interest in our company. We are aware of how valuable your support is

Geting together hand in hand with all of our employees, we continue to progress with determination to deliver better and we will never compromise on the basis of a strong future and customer satisfaction in order to become the first choicebrand in our industry.



• Азербайджан • Алжир

• Афганистан

• Бельгия

• Болгария

• Великобритания

• Гвинея

• Египет

• Израиль

• Индия

• Ирак

• Испания

• Казахстан

• Кот-д'Ивуар

• Мавритания

• Мексика

• Мозамбик

• Нигер

• Нигерия

• Пакистан

• Польша

• Россия

• Румыния

• Сербия

• США

• Тунис

• Узбекистан

WORLD **MARKETS**



- Afghanistan
- Guinea
- Mauritania
- Poland
- USA

- Algeria
- India
- Mexican
- Romania

Uzbekistan

- Azerbaijan
- Iraq

- Mozambique
- Russia

Tunisia

Israel

Belgium

- Niger
- Serbia

- Bulgaria
- Ivory Coast
- Nigeria
- Spain
- Pakistan

Kazakhistan

Egypt

• UK



НАШИ УСЛУГИ / OUR SERVICES

КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ



CONSULTANCY

ПРОЕКТИРОВАНИЕ



PROJECT DESIGN

Относительно методов рекуперации и экономии энергии; Осуществляем бесплатные консультационные услуги и ТЭО, проводя осмотры объектов.

We conduct free consultancy services and feasibility studies by conducting inspections at the facilities at international standards regarding energy recovery and energy-saving methods. Мы проектируем системы, которые предназначены для установки в соответствии с соответствующими стандартами, с нашим опытным инженерным персоналом, с современным расчетом и поддержкой проектирования.

We are designing the projects of the systems that are planned to be established in accordance with the related standards with our expert engineer staff, with up-to-date calculations.

НАДЗОР



SUPERVISION

производство и сборка



MANUFACTURE AND ASSEMBLY

Kak Barış Teknolojik Tesisat Sistemleri, мы предоставляем необходимые услуги по надзору за установкой систем и оборудования, которые мы продаем. As Barış Co. Ltd., we provide the necessary supervision service for the installation of the systems and equipment we provide. Наша компания осуществляет монтаж «под ключ», производя необходимые отопительные приборы и обычные котлы и вспомогательные элементы для проектов утилизации тепла на собственных мощностях.

Our company manufactures boilers and their auxiliary elements, heat devices required for waste heat recovery projects in its facilities, and carries out turnkey installations.

ТЕСТИРОВАНИЕ, НАСТРОЙКА И БАЛАНСИРОВКА





TEST, ADJUSTMENT AND STABILIZATION

The assembled systems are delivered to the user by our engineers and expert technical personnel in optimum working condition by applying the commissioning test procedures..

КОНТРАКТНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для того, чтобы установленные системы работали эффективно и бесперебойно долгие годы, мы предоставляем договорные услуги по периодическому техническому обслуживанию.

CONTRACTUAL MAINTENANCE

We provide contractual periodic maintenance services to provide efficient and continuous operation of the installed systems for many years.

ПОСТАВКА МАТЕРИАЛОВ

Мы закупаем оборудование для использования в методах рекуперации и энергосбережения у международных компаний. Благодаря нашей текущей политике складских запасов мы можем обеспечить быструю поставку запасных частей и материалов.

MATERIAL PROCUREMENT

We procure the equipment to be used in energy recovery and saving methods from international companies with the most advanced technology. We can provide fast spare parts and material supply services with our current stock policy,

КРУГЛОСУТОЧНАЯ СЛУЖБА

Мы к вашим услугам 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, чтобы решить любые проблемы, которые могут возникнуть в отношении продуктов, которые мы производим и собираем, в кратчайшие сроки.

(24)

24 / 7 SERVICE

We are at your service 24/7 to resolve any proble that may arise regarding the products we manufacture and assemble as soon as possible.

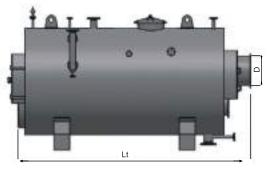
СОДЕРЖАНИЕ CONTENTS

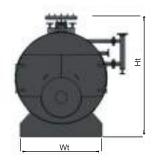
| 01 | ПАРОВОЙ КОТЛЫ STEAM BOILERS | 14 | ТЕРМОМАСЛЯНЫЙ КОТЛЫ THERMAL OIL BOILERS |
|----|---|----|--|
| 03 | ПАРОВЫЕ СЕПАРАТОРЫ STEAM GENERATORS | 15 | КОТЛЫ-УТИЛИЗАТОР WASTE HEAT RECOVERY BOILERS |
| 05 | ПАРОВЫЕ СЕПАРАТОРЫ STEAM SEPERATORS | 17 | СИСТЕМЫ КОГЕНЕРАЦИИ - ТРИГЕНЕРАЦИИ COGENERATION - TRIGENERATION SYSTEMS |
| 07 | НЕПРЯМОЙ ПАРОГЕНЕРАТОР INDIRECT STEAM GENERATORS | 19 | КОНТЕЙНЕР СПЕЦИАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА CUSTOM DESIGNED CONTAINERS |
| 09 | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРОГЕНЕРАТОРЫ ELECTRIC STEAM GENERATORS | 20 | ЭКОНОМАЙЗЕРЫ И НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА ECONOMIZERS AND AIR PREHEATERS |
| 11 | ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ КОТЛЫ HOT WATER BOILERS | 21 | СИСТЕМЫ ТЕРМИЧЕСКОГО ДЕГАСТОРА THERMAL DEARATOR SYSTEMS |
| 13 | ПРОТОЧНЫЕ ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ DIRECT WATER HEATER | 23 | ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДЫМОХОДЫ INDUSTRIAL STACK ПОДАВИТЕЛЬ SILENCER |



ПАРОВОЙ КОТЛЫ STEAM BOILERS







| | | | ВМ | ЕСТИ | мост | ъис | СНОЕ | ВНЫЕ | PA3M | ЕРЫ / | CAPA | ACITY | AND I | MAIN D | DIMEN | SIONS | 6 | | | | | |
|---|--------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ТИП ТҮРЕ | | | | | | | | | | SB | | | | | | | | | | | | |
| MOДЕЛЬ / MODEL | | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 7000 | 8000 | 10000 | 12000 | 14000 | 15000 | 16000 | 18000 | 20000 | 22000 | 25000 | 30000 |
| Теплоемкость Thermal Output | кг/ч kg/h | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 7000 | 8000 | 10000 | 12000 | 14000 | 15000 | 16000 | 18000 | 20000 | 22000 | 25000 | 30000 |
| Паропроизводительность Steam Output | кВт/kW | 648 | 778 | 973 | 1297 | 1622 | 1946 | 2595 | 3244 | 3893 | 4542 | 5191 | 6489 | 7787 | 9085 | 9734 | 10383 | 11681 | 12979 | 14276 | 16223 | 19468 |
| Длина, л Length, Lt | м/m | 2890 | 3080 | 3240 | 3670 | 3960 | 3960 | 5000 | 5240 | 5490 | 5840 | 6050 | 6500 | 6950 | 7100 | 7340 | 7570 | 8180 | 8630 | 8630 | 9070 | 9080 |
| Ширина, Вт Width, Wt | м/m | 1450 | 1500 | 1600 | 1680 | 1790 | 1910 | 2080 | 2220 | 2280 | 2320 | 2510 | 2550 | 2400 | 2700 | 2700 | 2700 | 2820 | 2860 | 2860 | 2860 | 3290 |
| Высота, Нт. Height, Ht | м/m | 1780 | 1830 | 1950 | 2010 | 2160 | 2280 | 2470 | 2540 | 2750 | 3850 | 2980 | 3060 | 3790 | 3710 | 3870 | 3870 | 3950 | 3990 | 4090 | 4190 | 4440 |
| Объем воды Water Volume | m³ | 1,67 | 2,04 | 2,52 | 3,07 | 4,02 | 4,27 | 9,41 | 11,77 | 12,8 | 14,53 | 16,63 | 18,16 | 23,86 | 27,09 | 27,92 | 29,58 | 34,32 | 33,31 | 36,04 | 38,77 | 40,78 |
| Диаметр дымовой трубы Stack Diameter D | мм/mm | 323,9 | 400 | 400 | 450 | 500 | 550 | 650 | 700 | 800 | 850 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1200 | 1250 | 1350 | 1400 | 1450 | 1550 | 1700 |
| Сопротивление дымовым дорожкам Flue Gas Pressure Drop | мбар mbar | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 5,5 | 6 | 7 | 7,5 | 8 | 8,5 | 9 | 9 | 10 | 11 | 11 | 11 | 11 | 12 | 12 | 13 | 13 | 14 |
| Снаряженная масса Shipping Weight | тонна ton | 3,4 | 3,5 | 3,7 | 4,7 | 5,4 | 6,5 | 8,5 | 10 | 11,7 | 13,5 | 15 | 18,8 | 21,4 | 26,7 | 27,7 | 30 | 36,6 | 36,6 | 38 | 40 | 44 |

- Размеры указаны в соответствии с давлением паров 6 бар изб. Для различных мощностей и давлений проконсультируйтесь с нашей компанией. This table has been prepared according to 6 barg working pressure. For different pressure and steam capacities consult our company.
- Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок. Values in the table could be changed according to technological developments.





Дизайн и Производство

- Конструкция подходит для Твердого / Жидкого / Газового и Биогазового топлива
- Высокий КПД, низкие тепловые потери
- Оптимальная конструкция по теплопередаче и перепаду давления дымовых газов
- Низкое образование NOx благодаря 3-ходовой конструкции и большой камере сгорания
- Меньше включений и выключений, а также потерь на подметание благодаря большому объему воды
- Простое вмешательство в камеру сгорания и дымовые трубы
- Неразрушающий контроль (НК) и гидростатические испытания
- КПД котла до 95% с дополнительным экономайзером
- Трехходовые, Высокоэффективные Паровые котлы, Паропроизводительностью до 30 т/ч
 Сертифицированное СЕ Производство в соответствии с TS 377-EN 12953 и 2014/68/EU

Design and Manufacture

- Solid / liquid / gas and biogas fuel options
- · High efficiency, low thermal losses
- Perfect design for optimal heat transfer and flue gas pressure drop
- Low NOx formation with 3-pass design and large combustion chamber
- Less sweeping loss due to large water content
- Easy reachable combustion chamber and smoke tubes for maintenance
- NDT controls and hydrostatic testings
- Boiler efficiency up to %95 with additional economizer
- Three Pass, High Efficient Steam Boilers up to 30 t/h Steam Capacity CE Certifications in Accordance with TS 377-EN12953 and 2014/68/EU

Материал

Корпус котла и зеркала: EN 10028/2 – P265 GH,

P295 GH, P355 GH Котловая сталь

Дымовые трубы: EN 10216/2 - P235 GH Бесшовные

котельные трубы

Изоляция: Плита из нержавеющей стали AISI430 или алюминия на минеральной вате толщиной 100 мм.

Material

Body shell and tube plates: EN 10028 / 2 - P265 GH,

P295 GH, P355 GH boiler steel

Smoke tubes: EN 10216 / 2 - P235 GH Seamless

boiler tube

Insulation: 100 mm rockwool with AISI430

or aluminium plate outer casing







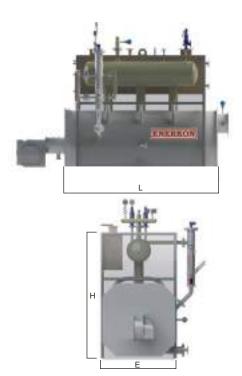




ПАРОГЕНЕРАТОРЫ

STEAM GENERATORS





- Идеальное решение для установок, которым требуется малая производительность и быстрое производство пара
- Трехходовые, Высокоэффективные парогенераторы, Паропроизводительностью до 5 т/ч
- Конструкции Жаротрубного и Водотрубного
- Сертифицированное СЕ Производство в соответствии с EN12952/53 и 2014/68/EU
- Ideal solution for the plants which need low capacity and quick steam production
- Three pass, high efficient steam generators up to 5 t/h hours steam capacity
- Fire Tube and Water Tube constructions
- CE Certifications in accordance with EN12952/53 and 2014/68/EU

| ТИП / ТҮРЕ | | ЖАРОТРУБНЫЙ ПАРОГЕНЕРАТОР SMOKE TUBE GENERATOR | | | | | | | | | ВОДОТРУБНЫЙ ПАРОГЕНЕРАТОР WATER TUBE GENERATOR | | | | | | | | |
|---|--------------|--|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|---|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|--|
| МОДЕЛЬ / MODEL | | FTSG 500 | FTSG 600 | FTSG 750 | FTSG 1000 | FTSG 1250 | FTSG 1500 | FTSG 1750 | FTSG 2000 | WTSG 200 | WTSG 500 | WTSG 750 | WTSG 1000 | WTSG 1250 | WTSG 1500 | WTSG 2000 | WTSG 3000 | | |
| Паропроизводительность Steam Capacity | кг/ч kg/h | 500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 1750 | 2000 | 200 | 500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 2000 | 3000 | | |
| Длина, л Length, L | мм/mm | 2225 | 2350 | 2440 | 2750 | 2860 | 3190 | 3340 | 3450 | 1400 | 1900 | 2100 | 2300 | 2400 | 2600 | 2900 | 3300 | | |
| Ширина, Вт Width, E | мм/mm | 1500 | 1630 | 1720 | 1790 | 1910 | 1940 | 1900 | 2120 | 1000 | 1100 | 1150 | 1260 | 1350 | 1400 | 1500 | 1800 | | |
| Высота, Нт Height, Н | мм/mm | 2190 | 2390 | 2480 | 2540 | 2680 | 2750 | 2750 | 3110 | 1200 | 1350 | 1400 | 1600 | 1650 | 1700 | 1800 | 2100 | | |
| Объем воды Water Volume | м³/m³ | 772 | 841 | 953 | 1101 | 1344 | 1482 | 1626 | 2400 | 90 | 180 | 220 | 500 | 550 | 650 | 800 | 1170 | | |
| Диаметр дымовой трубы Stack Diameter D | мм/mm | 250 | 273,1 | 300 | 323,9 | 400 | 400 | 450 | 450 | 219,1 | 250 | 300 | 350 | 400 | 400 | 450 | 500 | | |
| Сопротивление дымовым дорожкам Exhaust Side Backpressure | мбар mbar | 2 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 5 | 15 | 20 | 25 | 30 | 30 | 40 | 50 | 60 | | |
| Снаряженная масса Shipping Weight | тонна ton | 2,6 | 2,9 | 3,2 | 3,7 | 4,1 | 4,5 | 5,1 | 6,4 | 0,75 | 1,2 | 1,4 | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 2,65 | 3,95 | | |

- Размеры указаны в соответствии с давлением паров 6 бар изб. Для различных мощностей и давлений проконсультируйтесь с нашей компанией. This table has been prepared according to 6 barg working pressure. For different pressure and steam capacities consult our company.
- Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок.
 Values in the table could be changed according to technological developments.





Дизайн и Производство

- Конструкция подходит для Жидкого / Газового и Биогазового топлива
- Высокий КПД, низкие тепловые потери
- Оптимальная конструкция по теплопередаче и перепаду давления дымовых газов
- Низкое образование NOx благодаря 3-ходовой конструкции и большой камере сгорания
- Простое вмешательство в камеру сгорания и дымовые трубы
- Неразрушающий контроль (НК) и гидростатические испытания
- КПД котла до 95% с дополнительным экономайзером

Design and Manufacture

- Liquid/gas and biogas-like fuel options
- High efficiency, low thermal losses
- Perfect design for optimal heat transfer and flue gas pressure drop
- Low NOx formation with 3-pass design and large combustion chamber
- Easy reachable combustion chamber and tubes for maintenance
- NDT controls and hydrostatic testings
- Boiler efficiency eup to 95% with additional economizer

Материал

Корпус котла и зеркала: EN 10028/2 – P265 GH, P295 GH, P355 GH Котловая сталь

Дымовые трубы: EN 10216/2 - P235 GH Бесшовные

котельные трубы

Изоляция: Плита из нержавеющей стали AISI430 или алюминия на минеральной вате толщиной 100 мм.

Material

Body shell and tube plates: EN 10028 / 2 - P265 GH,

P295 GH, P355 GH boiler steel

Smoke tubes: EN 10216 / 2 - P235 GH Seamless

boiler tube

Insulation: 100 mm rockwool with AISI430

or aluminium plate outer casing











ПАРОВЫЕ СЕПАРАТОРЫ

STEAM SEPERATOR



- Обеспечивает эффективное и экономичное решение для процессов, требующих сухого пара
- Обеспечивает эффективное разделение с центробежным эффектом
- Не требует обслуживания, так как не имеет движущихся частей
- Устойчив к негативным эффектам, таким как удар тарана
- Изготавливается цельносварным, сертифицированными сварщиками
 Тюрк Лойду
- По запросу может быть изготовлен из нержавеющего материала.
- Provides efficient and economical solutions for processes which need dry steam
- Provides efficient seperation with centrifugal effect
- Needs no maintenance due to having no moving part
- Withstands unfavorable conditions and water hammer
- Completely welded fabrication by certificated welders
- · Optionally stainless steel material is possible

| | BMECTИMOCTЬ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ / CAPACITY AND MAIN DIMENSIONS | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| МОДЕЛЬ / MODEL | | SS40 | SS50 | SS65 | SS80 | SS100 | SS125 | SS150 | SS200 | SS250 | S3S00 | SS350 | SS400 |
| Диаметр соединения Connection Diameter(Ø) | DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Высота Heigth (H) | мм/mm | 500 | 550 | 600 | 650 | 750 | 900 | 950 | 1150 | 1500 | 1730 | 1800 | 2000 |
| Длина Length (B) | мм/mm | 350 | 360 | 400 | 460 | 560 | 600 | 700 | 900 | 950 | 950 | 1070 | 1300 |
| D | Дюймы inches | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1" | 1" | 1" | 2" | 2" | 2" | 2" |

 Размеры указаны в соответствии с давлением паров 6 бар изб. Для различных мощностей и давлений проконсультируйтесь с нашей компанией

This table have been prepared according to 6 barg working pressure. For different pressure and steam capacities consult our company.

• Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок. Values in the table could be changed according to technological developments.

Материал

Корпус и изгибы: EN 10028/2 – P265 GH, P295 GH, P355 GH Котловая сталь

Трубопровод: EN 10216/2 - P235 GH Бесшовные котельные трубы

Material

Body shell and dished heads: EN 10028 / 2 - P265 GH, P295 GH, P355 GH

Tubes: EN 10216 / 2 - P235 GH Seamless boiler tube













НЕПРЯМОЙ ПАРОГЕНЕРАТОР

INDIRECT STEAM GENERATOR



На предприятиях, где имеется адекватная система отопления, для небольших потребностей в паре можно использовать парогенераторы косвенного действия вместо дополнительного парового котла

Indirect steam generators can be used instead of a steam boiler in plants where a sufficient heating system exists.

Жидкости, Которые Можно Использовать в Производстве Пара

- Горячее масло
- Горячая вода
- Пар
- Отработанное масло или любая горячая жидкость

Heating Fluids for Indirect Steam Production

- Thermal Oil
- Hot Water
- Steam
- Waste oil or other hot process fluids

Характеристики

- Занимает меньше объема, так как упакован
- Низкие колебания давления из за большого объема пара и воды
- Отсутствие уноса воды благодаря большой поверхности испарения
- Установка экономична, так как не требуется дополнительная топливная магистраль и дымоход.

Specifications

- Less space requirement due to packaged construction
- Low pressure fluctuations due to large steam and water volume
- No water carry over due to large steaming surface
- Economical investment because of no stack and fuel line requirements
- Производство нержавеющей стали для гигиенических применений Stainless steel production is avaible for hygienic steam









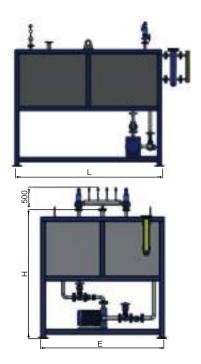




ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРОГЕНЕРАТОРЫ

ELECTRICAL STEAM GENERATORS





Электрические парогенераторы ЭНЕРКОН предназначены для быстрого и эффективного производства пара для лабораторий, экспериментальных установок и подобных объектов, которым требуется прерывистый пар при низкой производительности. Наши электрические парогенераторы также могут быть размещены в резервной позиции рядом с большими котлами, что обеспечивает экономию тепла при небольших потребностях.

Small sized, small capacity ENERKON Electrical Steam Generators are perfect for industries which require quick, efficient and high quality steam in laboratories, hospitals, pilot plants and for small intermittent, low-steam consuming loads. These generators are perfect for standby operations in off seasons or when a larger boiler is shut down or unavailable.

| ВМЕСТИМОСТЬ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ / CAPACITY AND MAIN DIMENSIONS | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|------------------|--|--|--|--|--|
| Тип / Туре | Производство пара Steam Output | Мощность Power | Ширина Width | Длина Length | Высота Height | | | | | |
| | | | Е | L | Н | | | | | |
| | кг/ч - kg/h | кВт / kw | мм / mm | мм / mm | мм / mm | | | | | |
| EBJ-10 | 14 | 10 | 900 | 1.400 | 1400 | | | | | |
| EBJ-20 | 28 | 20 | 950 | 1.450 | 1400 | | | | | |
| EBJ-40 | 57 | 40 | 1.000 | 1.500 | 1500 | | | | | |
| EBJ-60 | 86 | 60 | 1.100 | 1.600 | 1500 | | | | | |
| EBJ-80 | 114 | 80 | 1.100 | 1.700 | 1600 | | | | | |
| EBJ-100 | 143 | 100 | 1.200 | 1.800 | 1600 | | | | | |
| EBJ-140 | 200 | 140 | 1.300 | 2.000 | 1600 | | | | | |

Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашей компанией для различных мощностей и конструкции вертикального типа.
 For different capacities and vertical construction consult our company.



Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок.
 Values in the table could be changed according to technological developments.



Характеристики

- Установка быстрая и простая
- Предназначен для тяжелых условий эксплуатации
- Нет затрат на установку топлива и процедур
- Нет затрат на дымоход, так как нет продуктов горения
- Поставляется в комплекте с емкостью для конденсата, арматурой, насосной группой и блоком умягчения.
- Занимает гораздо меньше места, чем топливные системы.
- Активируется в короткие сроки
- Работает автоматически и безопасно
- При желании возможно изготовление гигиенического типа (нержавеющая сталь)
- Маркировка CE может быть выполнена в соответствии с 2014/68/EU

Specifications

- Easy installation
- Designed according to heavy operating conditions
- No fuel system
- No smoke discharge system
- Packaged delivery with condensate tank, pump unit, water softening unit and auxiliaries
- Less space requirement
- Short switching time
- Operates automatically and safely
- Stainless steel production is avaible
- CE marking according to 2014/68/EU is possible

Материал

Цилиндрический корпус: EN 10028 12 - Котловая сталь

Нагревательные резисторы: Бесшовная нержавеющая трубка **Изоляция:** Алюминиевая плита на каменной вате 100 мм

Material

Body shell: EN 10028 / 2 - Boiler steel **Heating elements:** Seamless stainless tube

Insulation: 100 mm rockwool with aluminium plate outer casing







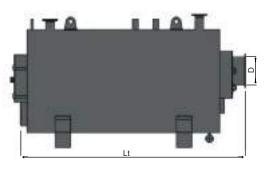


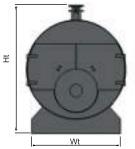


ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ КОТЛЫ

HOT WATER BOILERS







| | BMECTUMOCTЬ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ / CAPACITY AND MAIN DIMENSIONS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ТИП ТҮРЕ | | | | | | | | | | HWB | | | | | | | | | | | | |
| MOДЕЛЬ / MODEL | | 200 | 400 | 500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 1750 | 2000 | 2300 | 2500 | 3000 | 3500 | 4000 | 5000 | 6000 | 7000 | 8000 | 10000 | 12000 |
| Теплоемкость Thermal Output | кВт/kW | 200 | 400 | 500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 1750 | 2000 | 2300 | 2500 | 3000 | 3500 | 4000 | 5000 | 6000 | 7000 | 8000 | 10000 | 12000 |
| Теплоемкость Thermal Output | ккал/ч mcal/h | 172,2 | 344 | 430 | 516 | 645 | 860 | 1075 | 1290 | 1505 | 1724 | 1978 | 2150 | 2580 | 3010 | 3440 | 4300 | 5160 | 6020 | 6880 | 8600 | 10320 |
| Длина, л Length, Lt | м/m | 1920 | 2510 | 2510 | 2540 | 2760 | 2900 | 3040 | 3220 | 3490 | 3680 | 3780 | 3740 | 4060 | 4710 | 5060 | 5340 | 6040 | 5980 | 6260 | 6760 | 7300 |
| Ширина, Вт Width, Wt | м/m | 970 | 1110 | 1200 | 1240 | 1270 | 1530 | 1570 | 1600 | 1670 | 1720 | 1810 | 1860 | 1920 | 1970 | 2030 | 2180 | 2390 | 2660 | 2720 | 2910 | 3700 |
| Высота, Нт. Height, Ht | м/m | 1250 | 1380 | 1480 | 1520 | 1540 | 1840 | 1950 | 1970 | 2040 | 2100 | 2130 | 2240 | 2310 | 2300 | 2420 | 2580 | 2810 | 3150 | 3140 | 3360 | 4000 |
| Объем воды Water Volume | m³ | 295 | 600 | 730 | 780 | 935 | 1640 | 1951 | 2067 | 2582 | 2933 | 3220 | 3347 | 3760 | 4794 | 5674 | 7555 | 10301 | 14527 | 15320 | 18626 | 22174 |
| Диаметр дымовой трубы Stack Diameter D | мм/mm | 2000 | 250 | 250 | 273 | 273 | 300 | 323 | 400 | 500 | 550 | 550 | 550 | 650 | 800 | 800 | 900 | 950 | 1050 | 1100 | 1200 | 1350 |
| Сопротивление дымовым дорожкам Flue Gas Pressure Drop | мбар mbar | 3,5 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6,5 | 6,5 | 7 | 7 | 7 | 7,5 | 7,5 | 8 | 9 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Снаряженная масса Shipping Weight | тонна ton | 1,2 | 1,6 | 2 | 2,3 | 2,6 | 3,2 | 3,6 | 4 | 5 | 5,4 | 6 | 6,2 | 7,3 | 8,4 | 9,2 | 12,5 | 14,5 | 16,6 | 17,3 | 24 | 28 |

Размеры указаны в соответствии с давлением паров 4 бар изб. Для различных мощностей и давлений проконсультируйтесь с нашей компанией. This table have been prepared according to 4 barg working pressure. For different pressure and capacities consult our company.

Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок. Values in the table could be changed according to technological developments.





Дизайн и производство

- Конструкция подходит для твердого / жидкого / газового и биогазового топлива
- Высокий КПД, низкие тепловые потери
- Оптимальная конструкция по теплопередаче и перепаду давления дымовых газов
- Низкое образование NOx благодаря 3-ходовой конструкции и большой камере сгорания
- Большой объем воды означает меньшее переключение входа и выхода и меньшие потери при подметании горелки
- Простое вмешательство в камеру сгорания и дымовые трубы
- Неразрушающий контроль (НК) и гидростатические испытания
- Дополнительное увеличение производительности с помощью приложения турбулятор
- Котлы горячей воды с высокой производительностью трех видов, с мощностью 10 мкал/ч
 Сертифицированное СЕ производство в соответствии с EN 12953- и 2014/68/EU

Design and Manufacture

- Solid / liquid / gas and biogas fuel options
- High efficiency, low thermal losses
- Perfect design for optimal heat transfer and flue gas pressure drop
- Low NOx formation with 3-pass design and large combustion chamber
- Less sweeping loss due to large water content
- Easy reachable combustion chamber and smoke tubes for maintenance
- NDT controls and hydrostatic testings
- Additional efficiency increase with turbulator application (Optional)
- Three pass, high efficient hot water boilers up to 10 Mcal/h thermal output CE certifications in accordance with TS 377-EN 12953 and 2014/68/EU

Материал

Корпус котла и зеркала: EN 10028/2 – P265 GH, P295 GH, P355 GH Котловая сталь

Дымовые трубы: EN 10216/2 - P235 GH Бесшовные котельные трубы

Изоляция: Плита из нержавеющей стали AISI430 или алюминия на минераловате толщиной 100 мм.

Material

Body shell and tube plates: EN 10028 / 2 - P265 GH, P295 GH, P355 GH Boiler steel

Boiler steel smoke tubes: EN 10216 / 2 - P235 GH Seamless boiler tube **Insulation:** 100 mm rockwool with AISI430 or aluminium plate outer casing





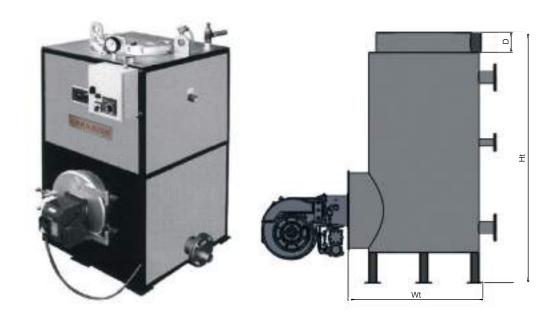






проточный водонагреватель

DIRECT WATER HEATER



| | ВМЕСТИМОСТЬ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ / CAPACITY AND MAIN DIMENSIONS | | | | | | | | | | |
|-------|---|-------------------------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|
| тип / | TYPE | Теплоемкость Heating Capacity | Объем воды Water Content | Ширина Width D | Длина Length W | Высота Height Н | Диаметр дымовой т рубы Stack Conn. D | | | | |
| | | ккал/ч kcal/h | Лт Lt | мм mm | мм mm | мм mm | мм mm | | | | |
| DWH | 250 | 25.000 | 250 | 1.000 | 1.150 | 1.900 | 200 | | | | |
| DWH | 400 | 50.000 | 400 | 1.050 | 1.200 | 2.205 | 200 | | | | |
| DWH | 500 | 75.000 | 500 | 1.150 | 1.300 | 2.230 | 200 | | | | |
| DWH | 1.000 | 100.000 | 1.000 | 1.300 | 1.450 | 2.650 | 200 | | | | |
| DWH | 1.500 | 150.000 | 1.500 | 1.450 | 1.600 | 2.855 | 200 | | | | |
| DWH | 2.000 | 200.000 | 2.000 | 1.550 | 1.700 | 3.050 | 200 | | | | |
| DWH | 3.000 | 250.000 | 3.000 | 1.700 | 1.850 | 3.470 | 250 | | | | |
| DWH | 4.000 | 350.000 | 4.000 | 1.850 | 2.000 | 3.820 | 300 | | | | |
| DWH | 5.000 | 450.000 | 5.000 | 2.000 | 2.150 | 3.980 | 350 | | | | |
| DWH | 6.000 | 500.000 | 6.000 | 2.050 | 2.200 | 4.296 | 350 | | | | |

- Таблица подготовлена для режима работы 5 бар и 10-60 бар. Для различных мощностей и давлений проконсультируйтесь с нашей компанией. This table have been prepared according to 5 bar, 10-60 Co water temperatures. For different temperature and capacities consult our company.
- Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок. Values in the table could be changed according to technological developments.





Особенности Продукта

- Производит горячую воду непосредственно из водопровода
- Проектирование и производство в соответствии с жидким или газообразным топливом.
- Он может быть изготовлен из оцинкованной или полностью нержавеющей стали.
- Нет необходимости во вторичной системе для производства горячей воды (Пар, Горячая вода)
- Реагирует на внезапный прилив воды с большим объемом воды

Product Features

- Direct hot water production from cold water
- Design and production for oil and gas fuels
- Completely hot galvanized or stainess steel production
- Seconder heating system is not necessary (Steam, Hot water)
- Thermal compensation due to large water volume

Области Использования

- Строительные площадки
- Больницы
- Отели
- Прачечные
- Предприятия, которым необходимо низкотемпературное тепло

Application Fields

- Worksites
- Hospitals
- Hotels
- Laundries
- Low temperature heat consuming plants









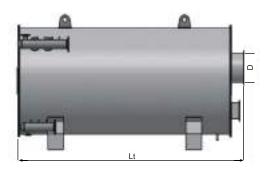


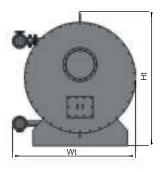


ТЕРМОМАСЛЯНЫЙ КОТЛЫ

THERMAL OIL BOILERS







| | BMECTИМОСТЬ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ / CAPACITY AND MAIN DIMENSIONS | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| ТИП / ТҮРЕ | | ТОВ | | | | | | | | | | | | | | |
| MOДЕЛЬ / MODEL | | 500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 1750 | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 7000 | 8000 | 10000 |
| Теплоемкость Thermal Output | кВт kw | 500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 1750 | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 7000 | 8000 | 10000 |
| Теплоемкость Thermal Output | ккал/ч kca l /h | 505 | 758 | 1011 | 1264 | 1517 | 1769 | 2022 | 2529 | 3034 | 4046 | 5058 | 6069 | 7082 | 8093 | 10117 |
| Длина Lenght | м mm | 2.410 | 2.570 | 2.930 | 3.120 | 3.360 | 3.740 | 4.000 | 4.310 | 4.900 | 4.970 | 5.850 | 6.400 | 6.500 | 7.210 | 7.920 |
| Ширина Widht | м mm | 1.380 | 1.470 | 1.590 | 1.680 | 1.790 | 1.930 | 2.020 | 2.160 | 2.230 | 2.590 | 2.780 | 2.840 | 3.220 | 3.250 | 3.280 |
| Высота Height | м mm | 1. 640 | 1.790 | 1.950 | 2.030 | 2.130 | 2.270 | 2.340 | 2.450 | 2.680 | 2.970 | 3.160 | 3.210 | 3.530 | 3.570 | 3.610 |
| Объем масла Oil Volume | м³ lt | 440 | 670 | 810 | 890 | 1.570 | 1.780 | 1.990 | 2.460 | 3.370 | 4.960 | 5.920 | 8.560 | 10.260 | 11.960 | 147.60 |
| Диаметр дымовой трубы Stack Diameter | мм mm | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 650 | 750 | 800 | 900 | 950 | 1050 | 1100 | 1200 | 1300 |
| Сопротивление дымовым дорожкам Exhaust Side Backpressure | мбар mbar | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 5 | 5,5 | 5,5 | 6 | 7 | 9 | 10 | 11,5 | 12 | 12 | 14 |
| Снаряженная масса Shipping Weight | тонна ton | 2,6 | 28, | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 8 | 9 | 10 | 11,5 | 13 | 15 | 16,5 | 18 | 20 |

 Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашей компанией для различных мощностей и конструкции вертикального типа.

For different capacities and vertical construction consult our company.

 Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок.

Values in the table could be changed according to technological developments.

Преимущества термомасляной системы

- Нет расхода теплоносителя и химикатов
- Масло-теплоноситель не вызывает коррозии
- Нет шансов заморозки зимой
- Входит в режим за короткое время
- Высокие температуры нагрева могут быть достигнуты приатмосферном давлении

Advantages Of Thermal Oil System

- No consumption of heat transfer fluid and chemicals
- No corrosion risk due to heat transfer fluid
- No risk of freezing in the winter
- Reach operating conditions in a short time
- Levated temperatures at atmospheric pressure





Дизайн и Производство

- Конструкция подходит для Твердого / Жидкого / Газового и Биогазового топлива
- Высокий КПД, низкие тепловые потери
- Оптимальная конструкция с точки зрения теплопередачи и перепада давления масла/газа
- Низкое образование NOx благодаря 3-ходовой конструкции и большой камере сгорания
- Неразрушающий контроль (НК) и гидростатические испытания
- Полный вариант поставки с дополнительным оборудованием
- 10.000.000 ккал/ч Теплоемкость и Атмосферность Температура до 320°С при давлении
- Электро Термомаслянные решения
- Сертифицированное СЕ Производство в соответствии с EN 12952- и 2014/68/EU
- Конструкция Системы Согласно DIN 4754

Design and Manufacture

- Solid / liquid / gas and biogas fuel options
- · High efficiency, low thermal losses
- Perfect design for optimal heat transfer and oil/flue gas pressure drop
- Low NOx formation with 3-pass design and large combustion chamber
- NDT controls and hydrostatic testings
- Delivery with all auxiliary equipments (Optional)
- Capacities up to 10.000.000 kcal/h and
 Temperatures up to 320 Co at Atmospheric Pressure
- · Thermal oil sysytems solutions based on electrical heating
- CE certifications in accordance with EN 12952 and 2014/68/EU
- System design in accordance with DIN 4754

Материал

Корпус котла: EN 10028/2 – P265 GH, P295 GH Котловая сталь

Серпантиновые трубы: EN 10216 12 - P235 GH Бесшовные котельные трубы

Изоляция: Плита из нержавеющей стали AISI430 или алюминия на минераловате толщиной 100 мм.

Material

Body shell: EN 10028 / 2 - P265 GH Boiler steel

Coil tubes: EN 10216 / 2 - P235 GH Seamless boiler tube

Insulation: 100 mm rockwool with AISI430 or aluminium plate outer casing













КОТЛЫ-УТИЛИЗАТОРЫ

WASTE HEAT RECOVERY BOILERS



Область применения

- Когенерационные Объекты
- Дымоходы Для Печи
- Судовые Дымоходы
- Цементные Заводы
- Производство Стали
- Нефтехимические Заводы
- Биогазовые Установки

Application Fields

- Cogeneration and Trigeneration
- Oven Stacks
- Marine Engine Stacks
- Cement Mills
- Steel Industry
- Petrochemical Industry
- Biogas Plants
- Котлы-Утилизаторы Для Производства Горячей Воды, Пара, Перегретого Пара, Горячего Масла и Горячего Воздуха
- Конструкции Дымопроводной и Водопроводной Трубы
- Специальные Конструкции в Зависимости От Отработанной Энергии и Условий Площадки
- Высокоэффективное Производство Тепла с Дополнительным Сжиганием
- Комбинированные Системы, Работающие Как с Отходящими Газами, Так и с Усилением Горелки
- Пакетные Когенерационные Системы в Контейнере
- Waste heat boilers for hot water, Steam, Superheated steam, Thermal oil and hot air production
- Smoketube and watertube constructions
- Custom designed solutions according to waste heat and site conditions
- High efficient heat production with supplementary firing
- Combined systems operating with exhaust gases and register burner
- Packaged cogeneration units in containerized system

Что Производится с Использованием Отработанного Тепла?

- Электроэнергия с Преобразованием ORC
- Технологический Пар
- Горячая Вода
- Горячее Масло
- Горячий Воздух
- Охлаждение с Помощью Абсорбционного Чиллера

What is Produced With Waste Heat?

- Electric Energy With ORC Cycle
- Proses Steam
- Hot Water
- Thermal Oil
- Hot Air
- Cooling with Absorbtion Chiller





Дизайн и Производство

- Конструкция подходит для Твердого / Жидкого / Газового и Биогазового Топлива
- Высокий КПД, низкие тепловые потери
- Оптимальная конструкция по теплопередаче и перепаду давления дымовых газов
- Одно- и многопроходная конструкция
- Естественная и принудительная циркуляция
- Добавление пароперегревателя для производства перегретого пара
- Неразрушающий контроль (НК) и гидростатические испытания

Design and Manufacture

- Solid / liquid / gas and biogas fuel options
- High efficiency, low thermal losses
- Perfect design for optimal heat transfer and flue gas pressure drop
- Single and multi pass design
- · Natural or forced circulation
- Superheated steam production possible
- NDT controls and hydrostatic testings

Материал

Корпус котла, барабан и зеркала:

EN 10028/2 – P265 GH, P295 GH, P355 GH Котловая сталь

Дымовые и водопроводные трубы:

EN 10216/ 2 - P235 GH Бесшовные котельные трубы

Изоляция:

Плита из нержавеющей стали AISI430 или алюминия на минераловате толщиной 100 мм.

Material

Body shell, drum and tube plates:

EN 10028 / 2 - P265 GH, P295 GH, P355 GH Boiler steel

Smoketubes and watertubes:

EN 10216 / 2 - P235 GH Seamless boiler tube

Insulation:

100 mm rockwool with AISI430 or aluminium plate outer casing













СИСТЕМЫ КОГЕНЕРАЦИИ-ТРИГЕНЕРАЦИИ

COGENERATION-TRIGENERATION SYSTEMS

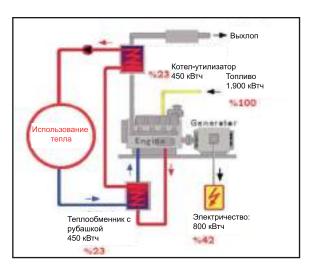


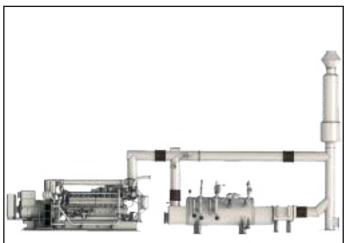




Когенерация или комбинированное производство тепла и электроэнергии (ТЭЦ) — это одновременное производство электроэнергии и тепла из одного и того же источника топлива. Когенерация — это высокоэффективная система, обеспечивающая экономию энергии до 40 % по сравнению с традиционными методами энергоснабжения. Поскольку объекты когенерации будут находиться в зоне, близкой к потребителю, потери при распределении и передаче отсутствуют. Тригенерация — это система, которая может обеспечить как отопление, так и охлаждение с помощью электричества.

Cogeneration or combined heat and power (CHP) is the simultaneous production of electricity with the recovery and utilisation of waste heat. Cogeneration is a highly efficient form of energy conversion and it can achieve primary energy savings of approximately 40% by compared to the separate purchase of electricity from the national electricity grid and a gas boiler for onsite heating. Combined heat and power plants are typically embedded close to the end user and therefore help reduce transportation and distribution losses. Trigeneration is also simultaneous production of electricity with heating and cooling loads.









Преимущества Когенерации

- Суммарно можно повысить эффективность использования энергии до 90%.
- Благодаря эффективности и использованию природного газа образуется низкий уровень парниковых газов, а углеродный след предприятия уменьшается.
- Вырабатывается качественная электроэнергия.
- При одноточечном подключении к сети (параллельный режим) установка не пострадает в случае сбоя.
- Отсутствие потерь при передаче и распределении повышает эффективность.
- Пользователь не платит комиссию за потерю или утечку.
- Отрицательные эффекты, такие как реактивная энергия и компенсация, уменьшаются.
- Требования к генератору снижаются.
- При высокой эффективности снижается зависимость от иностранного топлива с точки зрения топлива.

Advantages of Coogeneration

- It is possible to get overall efficiencies up to 90%.
- Thanks to better efficiency and clean fuel cogeneration is the most environmentally-friendly energy solution.
- It serves high quality power supply to owner
- Plant may not be affected in case of any failure thanks to single connection to the grid. (Parallel mod)
- Better efficiency due to no transportation losses
- Owner do not have to pay taxes of illegal usages
- Reactive energy and compensation costs decrease.
- Smaller capacity back up generator.
- Reduced dependence on foreign fuel due to high efficiencies.

Область применения

- Больницы
- Торговые центры
- Гостиницы, массовое жилье
- Олимпийские спортивные сооружения
- Общественные здания
- Аэропорты
- Очистные сооружения
- Промышленные объекты, Фабрики

Application Fields

- Hospitals
- Shopping Malls
- Hotels, Rezidance
- Olympic Facilities
- Goverment Buildings
- Airports
- Treatment Plants
- Industrial Plants, Factories













КОНТЕЙНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВАCUSTOM DESIGNED CONTAINERS



Область применения

- Когенерационные системы
- Применение дизельных генераторов
- Компрессорные станции
- Портативные системы отопления и охлаждения
- Шкафы и помещения энергосистемы

Преимущества

- Изготавливается в желаемых размерах длиной до 16 метров.
- Его легко транспортировать благодаря компактной конструкции.
- Звукоизоляция может быть обеспечена на желаемом уровне
- Теплоизоляция может быть обеспечена на желаемом уровне
- Изготавливается устойчивым к воздействию внешней среды.
- Наличие двух и более служебных дверей
- Возможна установка вентиляционного, осветительного и противопожарного оборудования.
- По запросу он может быть изготовлен с сертификатом Лойд (Loyd) или БВ(BV).

Application Fields

- Cogeneration systems
- · Diesel generator systems
- Compressor stations
- Modular heating or cooling stations
- Control panel and power rooms

Customer Benefits

- Length is possible up to 16 mt (40 ')
- Easy transportation is avaible beause of compact frame
- Sound insulation is possible at desired level
- Thermal insulation is possible at desired level
- It is resistant to outdoor conditions
- Two or more service doors avaible
- Ventilation, lightining and fire system are up to request
- · Certified production BV, T. Loyd) is up to request













ЭКОНОМАЙЗЕРЫ И НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА

ECONOMIZERS AND AIR PREHEATERS



Некоторые Области использования

- Нагрев Питательной Воды Котла или Воздуха Для Горения
- Производство Технической или Отопительной Воды
- Дополнительная Рекуперация Энергии в Дымоходах Когенерации
- Восстановление в Дымоходах Судовых Двигателей
- Восстановление из Дымоходов Для Печей

Some Application Fields

- Boiler feedwater or combustion air preheating
- Process or heating water production
- Additional energy recovery in cogeneration stacks
- Heat recovery from marine engine stacks
- Heat recovery from furnace stacks

Дизайн и Производство

- Проектирование в зависимости от топлива и условий использования
- Оптимальная конструкция с точки зрения теплопередачи и перепада давления воды/газа
- Полный вариант поставки с дополнительным оборудованием
- Конструкции Дымовых Труб и Оребренных Водопроводных Труб
- Проектирование и Производство, Подходящие для Сжиженного Газа, Жидкости и Твердого Топлива
- С опциями из Нержавеющей Стали и Конденсатора
- По Запросу Производство Сертифицировано СЕ в Соответствии с EN 12952 и 2014/68/EU.

Design and Manufacture

- Engineering according to fuel and application specifications
- Perfect design for optimal heat transfer and water/flue gas pressure drop
- Delivery with all auxiliary equipments (Optional)
- Smoketube and finned watertube constructions
- Design and production for oil-gas and solid fuel fired systems
- Stainless steel and condensing types available
- CE certifications in accordance with EN 12952 ve 2014/68/EU (Optional)

Преимущества Использования Экономайзера

- Приблизительно каждое снижение температуры дымовых газов на 21°C означает экономию топлива на 1%.
- С конденсационными экономайзерами можно использовать верхнюю теплотворную способность топлива и достичь КПД более 100%.
- Подогрев питательной воды котла не только сохраняет но и увеличивает срок службы котла за счет предотвращения термических ударов в котле.
- При меньшем расходе топлива происходит меньше выбросов в атмосферу.
- Такая же степень рекуперации тепла может быть достигнута за счет нагрева воздуха для горения.

Benefits of Economizer Applications

- Each 21 °C Temperature drop in stack gases means %1 efficiency increase of boiler
- Over %100 efficiency can be achived using condensing economizers which recovers latent heat of water vapour in exhaust gases
- Preheating of boiler feed water increases boiler life by preventing thermal shocks
- Emission release to atmosphere could be less with decreased fuel consumption
- Combustion air can be preheated to recover stack waste heat as well













СИСТЕМЫ ТЕРМИЧЕСКОГО ДЕГАСТОРА

THERMAL DEAERATOR SYSTEM



- О₂ до 7 частей на миллиард (0,005 см3/л)
- Полное удаление газа СО₂
- Производительность до 100 т/ч
- Запас питательной воды по пиковой 10-минутной осадке
- Долгий срок службы котла и установки
- Oxygen removal up to 7 ppb (0,005 cc/l)
- Complete CO₂ removal
- Up to 50 tph water capacity
- Standard 10 minutes of storage capacity
- Long boiler and installation life

| ВМЕСТИМОСТЬ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ / CAPACITY AND MAIN DIMENSIONS | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|--|--|--|--|--|--|
| Дегазация Deaerating | Бак деаэратора Deaerator Tank | Ширина Width | Длина Length | Высота Heigth | | | | | | |
| Вместимость Capacity m³/h | Объем бака Volume | мм mm | мм mm | мм mm | | | | | | |
| 2 | 2 | 1.750 | 2.300 | 4700 | | | | | | |
| 5 | 3 | 2.100 | 3.320 | 5100 | | | | | | |
| 7 | 4 | 2.100 | 4.240 | 5100 | | | | | | |
| 10 | 5 | 2.100 | 5.850 | 5800 | | | | | | |
| 15 | 7 | 2.100 | 8.370 | 6500 | | | | | | |
| 20 | 10 | 2.100 | 7.460 | 6500 | | | | | | |
| 25 | 12,5 | 2.500 | 9.040 | 6500 | | | | | | |
| 30 | 15 | 2.500 | 10.620 | 6500 | | | | | | |
| 40 | 20 | 3.000 | 9.300 | 7000 | | | | | | |
| 50 | 25 | 3.000 | 11.300 | 7000 | | | | | | |



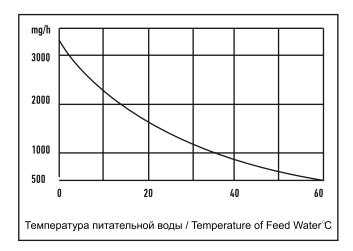
Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашей компанией для различных мощностей и конструкции вертикального типа.
 For different capacities and vertical construction consult our company

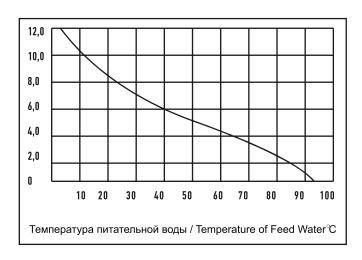
Значения в таблице могут меняться в зависимости от технологических разработок.
 Values in the table could be changed according to technological developments.



Процесс дегазации представляет собой разложение кислорода, растворенного в воде. При этом также удаляется содержащийся в воде газ CO2. Удаление этих двух агрессивных газов из питательной воды обеспечивает эффективную и надежную работу, увеличивая при этом срок службы котла и паропроводов. Еще одним преимуществом применения дегастора является снижение риска низкотемпературной коррозии со стороны дымовых газов из-за высокой температуры питательной воды, поступающей в котел, и предотвращение тепловых ударов при подаче горячей воды в котел. Коррозию, вызванную О2 и CO2, можно увидеть на рисунках ниже.

Deaeration is the process of removing the dissolved oxygen from the boiler feed water. Additionally, in the deaeration process the CO2 is also removed. Removal of these two gases is important in boiler feed water as both of the segases promote corrosionin the boiler or steam system. An additional benefit of a deaerator is the high water feeding temperature to boiler, so risk of low temperature corrosion on the smoke side is decreased and thermal shocks are





Углекислотная коррозия

Канавки на конденсатопроводах являются типичными признаками углекислотной коррозии.

Carbondioxide Corrosion

Longitudinal slits inside condensate pipes are typical sign of CO2 corrosion



Кислородная коррозия

Канавки на боковых сторонах водопроводных труб котла являются типичными признаками коррозии.

Oxygen Corrosion

Small hollows at water side of boiler tubes are typical sign of O2 corrosion















ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДЫМОХОДЫ

INDUSTRIAL STACK





- Промышленные дымоходы для твердого, жидкого и газообразного топливаірsum
- Проектирование и производство в соответствии со стандартом TS EN 13084
- Выбор конструкции и материалов в соответствии с отходящими газами и условиями объекта
- Простота сборки благодаря модульной конструкции
- Производство в широком диапазоне видов топлива, температур и размеров
- Industrial stacks suitable for solid, liquid and gaseous fuels
- Design and manufacturing in accordance with TS EN 13084
- Custom designed solutions for special site and flue conditions
- Easy erection due to modular design
- Wide production range in accordance with fuel, temperature and dimension

Область применения

- Когенерационные и Тригенерационные установки
- Котлы (Тепловые установки)
- Дымоходы для печи
- Цементные заводы
- Производство стали
- Нефтехимические заводы
- Биогазовые установки

Application Fields

- Cogeneration and Trigeneration
- Boiler Stacks
- Furnace Stacks
- Cement Mills
- Steel Industry
- Petrochemical Industry
- Biogas Plants





Дизайн и Производство

- Конструкция подходит для Твердого / Жидкого / Газового и Биогазового Топлива
- Расчеты секций в соответствии со стандартом
- Оптимальная конструкция с точки зрения потерь тепла и перепада давления дымовых газов
- Модульная конструкция
- Применение до 800 °C
- Низкий уровень шума благодаря встроенному глушителю
- Высокая коррозионная стойкость благодаря внутренней стенке из нержавеющей стали.

Design and Manufacture

- Solid / liquid / gas and biogas fuel options
- Calculations in accordance with Standards
- Perfect design for low heat loss and flue gas pressure drop
- Modular Design
- Exhaust temperatures up to 800 °C
- Low sound emission possibilty with integrated silencer possible
- High-corrosion strength with stainless steel inliner

Материал

Внутренняя стена: нержавеющая сталь 1.404 или 1.4301

Несущая внешняя стена (при необходимости): EN 10025-S 235

JRG2 Углеродистая сталь

Изоляция: минераловата или стекловата

Внешнее покрытие: Нержавеющий или алюминиевый лист AISI 430

Material

Inner Shell: 1.404 or 1.4301 Stainless steel

Outer Shell (If appiled): EN 10025-S 235 JRG2

Mild steel

Insulation: Rockwool or glasswool

Outer Casing: AISI430 Stainless steel or aluminium plate













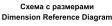






ПОДАВИТЕЛЬ

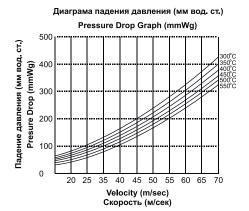
SILENCER

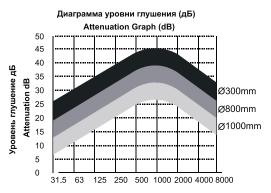






End Entry, End Exit Наконечники входа и выхода





ЭНЕРКОН поставляет нестандартные или стандартные глушители двигателя, обеспечивающие отличное шумоподавление. Шумоглушители ЭНЕРКОН представляют собой прочные, полностью сварные узлы, изготовленные из листа и плиты из углеродистой или нержавеющей стали. Каждый глушитель оснащен фланцевыми соединениями, просверленными в соответствии со спецификациями DIN. Наружные поверхности покрываются термостойкой краской. Из-за требований к низкому противодавлению конфигурация бокового впуска не указана в каталоге. В некоторых особых случаях боковые впуски могут быть спроектированы по запросу.

ENERKON provides custom or standard engine silencers that yield excellent sound attenuation. ENERKON Silencers are heavy-duty, fully welded units constructed of carbon steel or tainless steel sheet and plate. Each silencer is equipped with flanged connections drilled to match DIN specifications. Exterior surfaces receive a coat of heat resistant paint. Due to low back pressure requirements, no side inlet configuration is cataloged. In some special cases side inlets may be designed on application.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Защита от высокое давление
- Гибкие соединители
- Отверстия для очищение
- Горизонтальная или вертикальная опора
- Специальная краска
- Конструкция из нержавеющей стали: 304, 316, 321
- Полный ассортимент аксессуаров для выхлопной системы

OPTIONAL ACCESORIES

- Explosion relief cover
- Flexible connectors
- · Cleanout openings
- Horizontal or vertical support
- Special paint
- Stainless steel construction: 304, 316, 321
- Complete range of exhaust accessories

| DIMENSIONS / ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| A(mm) | B(mm) | C(mm) | D(mm) | | | | | | | | |
| Ø300 | Ø700 | 2200 | 2500 | | | | | | | | |
| Ø 350 | Ø750 | 2200 | 2500 | | | | | | | | |
| Ø400 | Ø800 | 3000 | 3300 | | | | | | | | |
| Ø450 | Ø850 | 3000 | 3300 | | | | | | | | |
| Ø 500 | Ø900 | 4000 | 4300 | | | | | | | | |
| Ø600 | Ø1000 | 4000 | 4300 | | | | | | | | |
| Ø700 | Ø 1100 | 4000 | 4300 | | | | | | | | |
| Ø800 | Ø1200 | 5000 | 5300 | | | | | | | | |
| Ø 900 | Ø1300 | 5000 | 5300 | | | | | | | | |
| Ø 1000 | Ø1400 | 5500 | 6000 | | | | | | | | |





Дизайн и Производство

- Инжиниринг в соответствии с различными областями применения (пар/воздух/выхлопной газ)
- Идеальная конструкция для оптимального шумоподавления и минимального перепада давления пара/воздуха/выхлопных газов
- Варианты прямого или критического типа
- Доступна опция искрогасителя
- Разработан в соответствии с тяжелыми условиями эксплуатации
- Простая установка
- Не требует обслуживания из-за отсутствия движущихся частей
- Полностью сварное производство сертифицированными сварщиками
- Доступны типы из нержавеющей и углеродистой стали

Design and Manufacture

- Engineering according to different application areas (steam/air/exhaust gas)
- Perfect design for optimum sound attenuation and minimum steam/air/exhaust gas pressure drop
- Straight-through or critical type options
- Spark arresting option available
- Designed according to heavy operating conditions
- Easy installation
- Requires no maintenance due to having no moving part
- Completely welded manufacture by certified welders
- Stainless and carbon steel types available

Материал

Внутренняя перфорированная оболочка: AISI 304, AISI 316L

Внешняя оболочка: S235JR, P355JR, AISI 304, AISI 316L

Фланцы: **S**235JR, P355JR, AISI 304, AISI 316L

Изоляционный материал: минеральная вата разной плотности по расчёту или керамическая вата.

Material

Inner Perforated Shell: AISI 304, AISI 316L

Outer Shell: S235JR, P355JR, AISI 304, AISI 316L Flanges: S235JR, P355JR, AISI 304, AISI 316L

Insulation Material: Different density rockwools according to calculations or ceramic wool

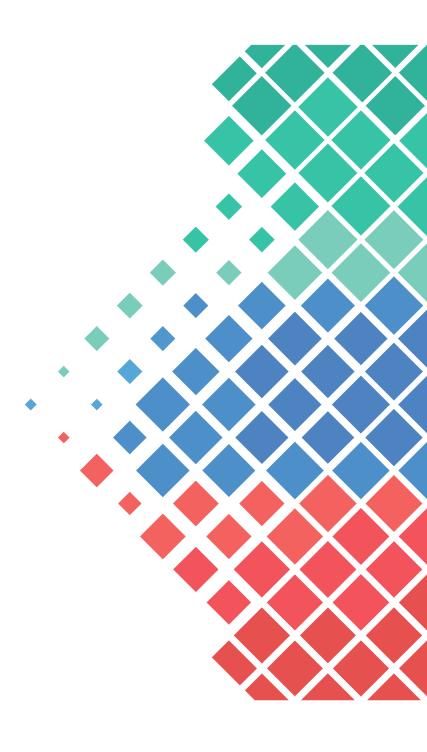
















Barış Teknolojik Tesisat Sistemleri San. Tic. Ltd. Şti.

Acıdere OSB Mahallesi, Magarsuz Caddesi, No:8 Adana/Türkiye

- (322) 456 14 14
- info@barismuhendislik.com.tr
- www.barismuhendislik.com.tr
- www.enerkonmuhendislik.com.tr